

(TRANSLATION)

NATIONAL BUREAU OF STANDARDS
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS
TAIWAN, REPUBLIC OF CHINA

CERTIFICATE OF PATENT

Patentee: High Voltage Graphics, Inc.

Inventor(s): Louis B. Abrams

Patent No. 626401

(Application No: 81-104362)

Title: TRANSFERS

Duration of Patent Right:commencing from July 1, 1993 to June 30, 2008

The above mentioned patentee has the exclusive right to manufacture or sell or otherwise utilize his invention (~~utility model, new design~~) according to Article 42 (102,110) of the Patent Law.

Commissioner:C. S. Yang

Date:October 20, 1993

(SEAL OF NATIONAL BUREAU OF STANDARDS,
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS)

(Remarks:Contents of this patent published on July 1, 1993)
"Patent Gazette" No. 19, Volume 20)

中華民國專利證書

發明第 六二六四〇 號

發明名稱：移動材料

專利權人：英盛鋼鐵公司。

發明人：路易亞伯拉罕。

專利權期間：自中華民國八十二年七月一日
至九十七年六月三十日止

上開發明業經專利權人依專利法之規定取得專利權

經濟部中央標準局
長 楊 常 春

中華民國



二十一

日

(II) 公告編號: 208726

(44) 中華民國 82 年 (1993) 07 月 01 日

說明

全 2 頁

(51) Int. C l s : D04H11/04

D06Q1/14

(54) 名稱: 移植材料

(21) 申請案號: 81104362

(22) 申請日期: 中華民國 81 年 (1992) 06 月 03 日

(27) 發明人:

路易亞伯拉罕

美國

(71) 申請人:

高庭翰公司

美國

(74) 代理人: 陳銅慶 先生

1 [57] 申請專利範圍: *claims*

1. 一種組合裝飾性移植材料，具有植械成份，有至少一開口內部截段，和第二材料，其尺寸較至少植械開口內部截段之一為大，而較植械成份全部尺寸為小，其中，植械成份位於第二材料上面，使第二材料可以透過植械成份的內部開口目視者。
2. 如申請專利範圍第 1 項之移植材料，其中，該第二材料為斜紋織品者。
3. 如申請專利範圍第 2 項之移植材料，其中，該植械長度在 0.5 毫米以上者。
4. 如申請專利範圍第 3 項之移植材料，其中，植械邊緣粘結於衣物者。
5. 如申請專利範圍第 3 項之移植材料，其中，斜紋織品亦粘結於衣物者。
6. 如申請專利範圍第 4 項之移植材料，其中，斜紋織品亦粘結於衣物者。
7. 如申請專利範圍第 1 項之移植材料，其中，第二材料為聚氯乙烯，而植械長度至少 0.5 毫米者。
8. 如申請專利範圍第 3 項之移植材料，其中，移植材料形成字體或數字者。
9. 一種具有植械成份和第二材料成份之裝飾性移植材料的製法，包括：

 - (a) 形成植械移植材料，具有至少一開口內部截段；
 - (b) 將第二材料粘結於植械，使其透過內部開口截段可以目視，其中，該第二材料尺寸較植械開口內部截段為大，而較植械外部尺寸為小者。
 10. 如申請專利範圍第 9 項之方法，其中，該第二材料為斜紋織品者。
 11. 如申請專利範圍第 10 項之方法，其中，該植械長度在 0.5 毫米以上者。
 12. 如申請專利範圍第 11 項之方法，其中，裝飾性移植材料粘結於衣物者。
 13. 如申請專利範圍第 12 項之方法，其中，植械邊緣粘結於衣物者。
 14. 如申請專利範圍第 13 項之方法，其中，斜紋織品亦粘結於衣物者。
 15. 如申請專利範圍第 12 項之方法，其中，移植材料形成字體或數字者。
 16. 如申請專利範圍第 12 項之方法，其中，在一步驟中利用熱，將斜紋織品粘結於植械，而移植材料粘結於衣物者。
 17. 如申請專利範圍第 9 項之方法，其中，第二材料為聚氯乙烯者。
 18. 一種裝飾性移植材料之製法，包括：

 - (a) 將設計植械於具有離型膠之紙基

上，其中，該植械至少 0.5 毫米，而設計具有開口內表面積；

(b) 對植械設計施加粘合膠和熱融膠

(c) 於盛有離型膠的第二紙基材，施加熱融膠；

(d) 將斜紋織品片材粘結於已施加於第二紙基材之熱融膠層；

(e) 將斜紋織品撲切，使較植械的外部尺寸為小，而較植械的內部開口為大；
以及

(f) 將斜紋織品粘結於植械上之熱融膠層，以形成移植材料者。

19. 如申請專利範圍第18項之方法，又包括
一步驟，施加該移植材料於衣物者。

20. 如申請專利範圍第19項之方法，其中，
當斜紋織品粘結於植械時，移植材料同時
粘結於衣物者。

圖示簡單說明：

第1圖表示斜紋織品裝飾性產品應用
於衣物；

第2圖為本發明移植材料；

第3圖為習知植械移植材料；

第4圖表示植械移植材料的較佳製法

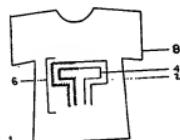


FIG. 1

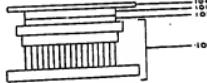


FIG. 2

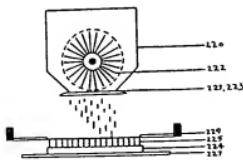


FIG. 3

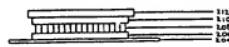


FIG. 4